

# ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** Plataforma P-51 – Campo de Marlim Sul - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC, MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água de Drenagem Aberta – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** Junho/2005 - Rev. 1

**Folha:** 43

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 8.1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vazamento em: <ul style="list-style-type: none"> <li>400 m de linha rígida</li> <li>01 Tanque Atmosférico</li> <li>01 Filtro</li> <li>01 Bomba</li> <li>06 Flanges</li> </ul> </li> <li>Incêndios</li> <li>Explosão</li> </ul>	- Risco de derrame de água oleosa no convés, contido na Plataforma	C	2	RNC	<ol style="list-style-type: none"> <li>Sensores de Nível no Tanque de Slop (D)</li> <li>Linha com baixo teor de óleo (S)</li> <li>Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos e linhas (S)</li> </ol>	(R1) (R2) (R7)	85
Grande liberação de água oleosa (Trecho 8.1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ruptura em: <ul style="list-style-type: none"> <li>400 m de linha rígida</li> <li>01 Tanque Atmosférico</li> <li>01 Filtro</li> <li>01 Bomba</li> <li>06 Flanges</li> </ul> </li> <li>Incêndios</li> <li>Explosão</li> </ul>	- Risco de derrame de água oleosa no mar	B	3	RM	<ol style="list-style-type: none"> <li>Sensores de Nível no Tanque de Slop (D)</li> <li>Linha com baixo teor de óleo (S)</li> <li>Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos e linhas (S)</li> </ol>	(R1) (R2) (R7)	86
Descarte de água com teor de óleo acima do permitido (Trecho 8.1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha do Sistema de Tratamento de Óleo e do Sistema de medição da qualidade da água</li> </ul>	- Risco de derrame de água oleosa no mar	C	3	RM	<ol style="list-style-type: none"> <li>Medidores de temperatura e vazão nas linhas (D)</li> <li>Água com baixo teor de óleo (S)</li> <li>Amostragem periódica da água (S)</li> </ol>	(R1) (R2) (R13) Manter rotina periódica de amostragem e teste da água descartada	87

# ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** Plataforma P-51 – Campo de Marlim Sul - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC, MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água de Drenagem Aberta – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** Junho/2005 - Rev. 1

**Folha:** 44

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 8.2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vazamento em: <ul style="list-style-type: none"> <li>400 m de linha rígida</li> <li>01 Tanque Atmosférico</li> <li>02 Filtro2</li> <li>01 Bomba</li> <li>09 Flanges</li> </ul> </li> <li>Incêndios</li> <li>Explosão</li> </ul>	- Derrame de água oleosa, contido na bacia de contenção na Plataforma.	C	1	RNC	1. Sensores de Nível (D) 2. Sensor de Pressão (D) 3. Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos e tubulações (S) 4. Não há grandes inventários de óleo e gás próximos a estes equipamentos e linhas (S)	(R1) (R2) (R7) (R8)	88
Grande liberação de água oleosa (Trecho 8.2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ruptura em: <ul style="list-style-type: none"> <li>400 m de linha rígida</li> <li>01 Tanque Atmosférico</li> <li>02 Filtros</li> <li>01 Bomba</li> <li>09 Flanges</li> </ul> </li> <li>Incêndios</li> <li>Explosão</li> </ul>	- Risco de derrame de água oleosa no mar	B	3	RM	1. Sensores de Nível (D) 2. Sensor de Pressão (D) 3. Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos e tubulações (S) 4. Não há grandes inventários de óleo e gás próximos a estes equipamentos e linhas (S)	(R1) (R2) (R7) (R8)	89
Descarte de água com teor de óleo acima do permitido (Trecho 8.2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha do Sistema de Tratamento de Óleo e do Sistema de medição da qualidade da água</li> </ul>	- Risco de derrame de água oleosa no mar	C	3	RM	1. Medidores de temperatura e vazão nas linhas (D) 2. Água com baixo teor de óleo (S) 3. Amostragem periódica da água (S)	(R1) (R2) (R13) Manter rotina periódica de amostragem e teste da água descartada	90